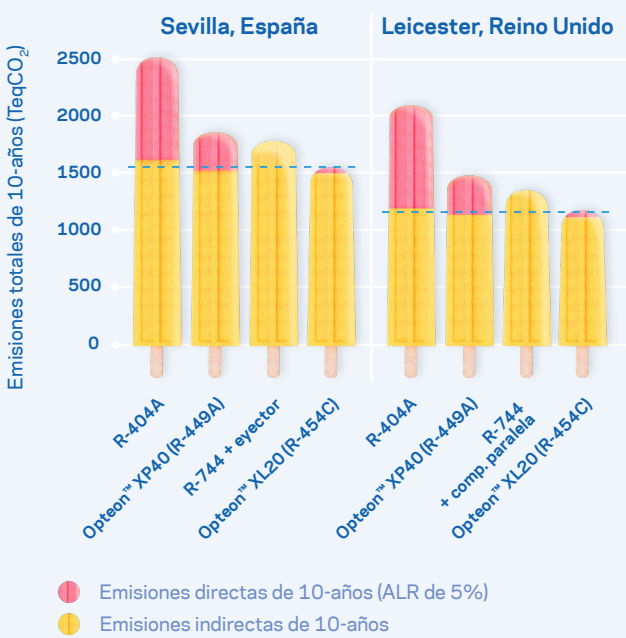


# CO<sub>2</sub>: La verdad incómoda

Recientemente han surgido dudas sobre las credenciales ecológicas reales del CO<sub>2</sub> (R-744), debido a su eficiencia energética más baja. Ahora hay tecnologías mejores y sostenibles a largo plazo para los sistemas de refrigeración en supermercados, tales como las soluciones Opteon™ XL de muy bajo PCA.



El foco de las Regulaciones F-Gas de la UE principalmente se centra en un PCA bajo sin tener en cuenta el coste, de modo que el CO<sub>2</sub> (R-744) parecía ser una buena opción... Pero ¿lo es realmente?



## Opteon™ XL reduce en gran medida el aporte de emisiones directas e indirectas.

El PCA bajo del refrigerante CO<sub>2</sub> (R-744) ha ocultado su eficiencia energética inherentemente baja, aun usando diseños de sistemas mejorados, tales como la compresión paralela y la tecnología de eyectores.

Aunque el refrigerante CO<sub>2</sub> alcanza el objetivo principal de reducir las emisiones totales por debajo de los niveles del R-404A, aparte de alcanzar el rendimiento de refrigeración, el CO<sub>2</sub> no cumple realmente con los requerimientos de los minoristas, tales como la facilidad de uso, la eficiencia energética y la fiabilidad.

El PCA muy bajo, combinado con la eficiencia energética mejorada provista por los refrigerantes Opteon™ XL, tiene como resultado emisiones totales 12-13% más bajas que la tecnología R-744 óptima.

## Opteon™ XL reduce en gran medida el coste del ciclo de vida de su sistema de refrigeración.

Incluso cuando se utiliza la tecnología CO<sub>2</sub> (R-744) óptima, la eficiencia energética significativamente menor y la mayor complejidad del sistema, inevitablemente resultan en un CAPEX inicial y costes de mantenimiento continuos del CO<sub>2</sub> significativamente más altos que los del R-404A o alternativas con PCA muy bajo como Opteon™ XL, sin mencionar los costes ocultos potenciales debido a la falta de fiabilidad del sistema.

A la vez que proporcionan las emisiones totales más bajas, los refrigerantes Opteon™ XL también ofrecen los costes de CAPEX más bajos (hasta 11%), los costes de mantenimiento más bajos (hasta 15%) y consumo energético hasta 15% más bajo en comparación con la tecnología CO<sub>2</sub> óptima.



Desde Sevilla hasta Leicester, los refrigerantes Opteon™ XL muestran sistemáticamente las menores emisiones totales y el coste del ciclo de vida más bajo para tiendas con superficie del local de venta desde 300m<sup>2</sup> hasta 2000 m<sup>2</sup>.



Claramente, puede haber mejora sobre las tecnologías de CO<sub>2</sub>, y Opteon™ XL ofrece la solución.



Alcanza el rendimiento de refrigeración



Supera el desempeño energético



Mejora el coste total a la propiedad



Alcanza el período de uso del sistema (minimizar el riesgo del mercado)



Alcanza la facilidad de instalación y mantenimiento

## Refrigerantes Opteon™ XL... ¿Por qué elegiría otro?

La información aquí presentada se suministra sin cargo y se basa en datos técnicos que Chemours considera confiables. Chemours no ofrece garantías, expresas ni implícitas, ni asume ninguna responsabilidad en relación con el uso de esta información. Ninguna parte del presente debe tomarse como una licencia para operar ni como una recomendación para infringir ninguna patente o solicitudes de patentes. ©2020 The Chemours Company FC, LLC. Opteon™ y cualquier logotipo relacionado son marcas registradas o con copyright de The Chemours Company FC, LLC. Chemours™ y el Logotipo de Chemours son marcas registradas de The Chemours Company.