

# CO<sub>2</sub> : La vérité qui dérange

Les systèmes de réfrigération au CO<sub>2</sub> (R-744) ont longtemps été l'option à faible PRP la plus évidente dans l'UE. Ils s'accompagnaient néanmoins d'un coût beaucoup plus élevé. Il existe désormais des technologies moins coûteuses et durables à long terme, notamment les solutions à très faible PRG Opteon™ XL.



FAIBLE PRG  
**Opteon™ XL**  
Efficaces en énergie



Par rapport au R-404A, l'utilisation d'une technologie basée sur le CO<sub>2</sub> (R-744) dans l'optique de réduire les émissions totales semblait être un choix efficace, mais coûteux. Il existe désormais des technologies à moindre coût et durables à long terme, par exemple Opteon™ XL. **Dès lors, pourquoi choisir le CO<sub>2</sub> ?**

## Opteon™ XL réduit considérablement le coût du cycle de vie de votre système de réfrigération.

Compte tenu de la faible efficacité énergétique inhérente au CO<sub>2</sub> (R-744), même lorsqu'il est intégré à des systèmes améliorés tels que la compression parallèle et l'éjecteur, les utilisateurs constatent une augmentation de leur consommation énergétique et donc de leur facture d'électricité.

En outre, vu la complexité accrue du système, le CAPEX et les coûts de maintenance initiaux du CO<sub>2</sub> (R-744) sont nettement plus élevés que ceux d'un R-404A ou d'alternatives à très faible PRG comme Opteon™ XL, avec un risque de coûts cachés dus au manque de fiabilité du système.



Coût du cycle de vie sur 10 ans le plus bas avec des réfrigérants Opteon™ XL

## De Séville à Leicester, les réfrigérants Opteon™ XL affichent systématiquement les émissions totales les plus faibles pour les magasins ayant une surface commerciale de 300 à 2000 m<sup>2</sup>.

Outre les émissions totales les plus faibles, les réfrigérants Opteon™ XL présentent le CAPEX le plus faible (jusqu'à 11 %) et les coûts de maintenance



les plus bas (jusqu'à 15 %) ainsi qu'une consommation énergétique jusqu'à 15 % inférieure par rapport à la technologie au CO<sub>2</sub> (R-744) optimale.

Il y a clairement moyen de faire mieux que les technologies au CO<sub>2</sub>, et Opteon™ XL fournit la solution.



L'adéquation des performances frigorifiques.



Le dépassement des performances énergétiques.



L'amélioration du coût total de possession.



L'adéquation du temps de fonctionnement du système (qui minimise le risque pour le commerce).



L'adéquation de la facilité d'installation et de maintenance.

## Pourquoi choisir autre chose que les réfrigérants Opteon™ XL ?

Les informations présentées dans ce document sont fournies gratuitement sur la base de données techniques que Chemours juge fiables. Chemours ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, et décline toute responsabilité en relation avec l'utilisation de ces informations. Aucun élément de ce document ne doit être considéré comme une licence d'exploitation ou comme une recommandation d'enfreindre un brevet ou une demande de brevet. ©2020 The Chemours Company FC, LLC. Opteon™ et tous les logos associés sont des marques déposées ou des droits d'auteurs de The Chemours Company FC, LLC. Chemours™ et le logo Chemours sont des marques déposées de The Chemours Company.